

## DESCRIÇÃO

**EPOCOAT SL** é uma tinta epóxi a base de solventes bi componente e alto imprimante. Sua formulação versátil permite que seja utilizado tanto como pintura como sistema autonivelante garantindo ótima resistência a abrasão, brilho, boa resistência química e fácil manutenção e limpeza.

## APLICAÇÕES E VANTAGENS DO PRODUTO

**EPOCOAT SL** é uma tinta de uso geral designada para áreas em que uma tinta ou sistema autonivelante com bom custo benefício é requerida. Como tinta ela pode ser aplicada sobre vários substratos, tanto na horizontal como na vertical e como autonivelante ela confere ao revestimento uma superfície lisa e espelhada. Dentre as aplicações podemos destacar:

### Como pintura:

- Proteção de superfícies de concreto expostas a abrasão ou a produtos diversos;
- Para substratos que necessitem da proteção de uma tinta que proporcione fácil manutenção e limpeza.

### Como autonivelante:

- Salas limpas;
- Laboratórios;
- Área de montagem de eletrônicos;
- Ideal para áreas aonde revestimentos com chapas vinílicas são insuficientes.

### Vantagens do produto:

- Produto formulado com matérias primas de alta qualidade;
- Ótima durabilidade;
- O excelente poder de ancoragem do **EPOCOAT SL** assegura ótima adesão a diversos tipos de substrato;
- Proporciona impermeabilidade;
- O acabamento durável e brilhante proporciona fácil manutenção e limpeza;
- **O EPOCOAT SL** é fornecido em kits assegurando consistência e qualidade além de proporcionar facilidade de manuseio.

## PROPRIEDADES DO PRODUTO

Propriedade	Valor	Observações / Metodologia
Sólidos por peso	93,5%	
Pot Life (25°C)	25 min	
Tempo de secagem ao toque (25°C)	Pintura: 4 horas Autonivelante: 8 horas	
Liberação para uso	Trafego leve: 12 horas Trafego pesado: 24 horas Cura final: 7 dias	

**Miaki Revestimentos**  
Rod. Presidente Dutra,  
Km 181 - 08900-000  
Guararema / SP

**Contato**  
Tel: 11 4762-3033  
vendas@miaki.com.br

[www.miaki.com.br](http://www.miaki.com.br)

<b>Resistência térmica</b>	60°C exposição contínua 90°C exposição intermitente	
<b>Resistência a abrasão (perde de peso em 1000 ciclos)</b>	80 mg	
<b>Resistência de ligação</b>	20kgf/cm <sup>2</sup> 100% de falha de concreto	ASTM D-4541
<b>Conteúdo de COV (VOC)</b>	102g/L	ASTM D-2369
<b>Flamabilidade do filme seco</b>	Auto extingüível	

**Obs.** As propriedades físicas acima foram medidas de acordo com os padrões referidos. Todos os valores são gerados a partir de testes em laboratório. Sujeito a variações decorrentes de fatores ambientais.

\*O tempo de trabalho pode variar dependendo das condições do ambiente e da superfície. As bases de temperaturas são referentes a resina, substrato e temperatura do ar.

### EMBALAGEM

Produto embalado em Kits padronizados, para fácil manuseio.

#### CONTEÚDO:

Parte A - 5,350 Kg

Parte B - 1,000 Kg

Parte C-SLR - 2,000 Kg (Usado somente no Epocoat SL utilizado como selador para o Autonivelante)

Parte C-AN - 2,000 Kg (Usado somente no Autonivelante)

#### RENDIMENTO:

Um Kit de **EPOCOAT SL** poderá render:

##### Como selador:

Aproximadamente 40 m<sup>2</sup> por Kit/demão.

##### Como tinta:

Aproximadamente 32 m<sup>2</sup> por kit/demão.

##### Como Autonivelante (1mm):

Aproximadamente 4,8 m<sup>2</sup> por kit

**Obs. O rendimento dependerá das condições do substrato.**

### MISTURA E APLICAÇÃO:

#### PREPARO DA SUPERFÍCIE

A preparação apropriada do substrato é muito importante para assegurar a aderência do revestimento. O substrato deve estar seco e livre de toda cera, graxa, óleos, gorduras,

**Miaki Revestimentos**  
Rod. Presidente Dutra,  
Km 181 - 08900-000  
Guararema / SP

**Contato**  
Tel: 11 4762-3033  
vendas@miaki.com.br

[www.miaki.com.br](http://www.miaki.com.br)

sangue, açúcar ou cereais, terra, materiais soltos, sujeiras e resíduos formados pela deposição de produtos lácteos.

Resíduos formados pela deposição de produtos lácteos e partículas de cimento soltos devem ser removidas através de métodos mecânicos, abrasivo que abra porosidade ou arranhe (fresamento) o substrato. Outros contaminantes podem ser removidos lavando o substrato com os produtos da **Linha ProCleaner** ou detergente industrial e enxaguando com água limpa. A superfície deve apresentar poros abertos e ter uma textura semelhante a uma lixa.

### **MISTURA E APLICAÇÃO**

#### **Epocoat SL como selador**

Separar o material correspondente à área a ser aplicada: EPOCOAT SL Parte A , Parte B e Parte C-SLR.

Em um balde limpo, adicionar o EPOCOAT SL Parte A e homogeneizar para que não fique sedimentação. Adicionar a Parte B e homogeneizar em baixa rotação por aproximadamente 2 minutos, para não incorporar ar na mistura, na sequência adicionar a Parte C-SLR e Homogeneizar por mais 2 minutos.

A aplicação deve ser feita com desempenadeira lisa e rolo de lã pêlo baixo. Desempenar o material enquanto outro aplicador, com sapatos de prego, uniformiza a aplicação com o rolo de lã.

#### **Epocoat SL como tinta**

Separar o material correspondente à área a ser aplicada: EPOCOAT SL Parte A e Parte B .

Em um balde limpo, adicionar o EPOCOAT SL Parte A e homogeneizar para que não fique sedimentação. Adicionar a Parte B e homogeneizar em baixa rotação por aproximadamente 2 minutos, para não incorporar ar na mistura.

A aplicação deve ser feita com desempenadeira lisa e rolo de lã pêlo baixo. Desempenar o material enquanto outro aplicador, com sapatos de prego, uniformiza a aplicação com o rolo de lã.

#### **Epocoat SL como Autonivelante**

Separar o material correspondente à área a ser aplicada: EPOCOAT SL Parte A , Parte B e Parte C-AN.

Em um balde limpo, adicionar o EPOCOAT SL Parte A e homogeneizar para que não fique sedimentação. Adicionar a Parte B e homogeneizar em baixa rotação por aproximadamente 2 minutos, para não incorporar ar na mistura, na sequência adicionar a Parte C-AN e Homogeneizar por mais 2 minutos.

A aplicação deverá ser feita com um rodo (serra) dentado para 1mm. Puxar o material com o rodo dentado enquanto outro aplicador, com sapatos de prego, passa o rolo quebra bolha.

### **LIMITAÇÕES**

- O Eposystem RF ST/HS/SL não podem ser aplicados em temperaturas acima de 85°F/30°C. Em altas temperaturas o revestimento endurece rapidamente podendo chegar a sua perda.
- Não pode ser aplicado em temperaturas abaixo de 65°F/15°C. Em baixas temperaturas o produto ficará mais viscoso e dificultará a aplicação do revestimento.

- Obs. Com auxílio de um termômetro a laser, verificar a temperatura do substrato para não aplicar fora da faixa de variação de temperatura adequada para um sistema perfeito.
- Não utilizar água ou vapor nas áreas de aplicação, pois a umidade afetará o tempo de trabalhabilidade e as propriedades fundamentais para um revestimento monolítico duradouro.

### **PRECAUÇÕES**

Aplicar com ventilação adequada. Evitar o contato com os olhos e pele. Evite inalar o pó no ar, e usar proteção adequada para os olhos e mãos. Em caso de contato com os olhos, lave imediatamente com água durante 15 minutos e procure assistência médica. Em caso de ingestão, procure um médico imediatamente.

A limpeza das ferramentas deve ser feita com **Thinner A**, evitando o contato direto com o solvente, pois o mesmo causa irritações, utilizando, luvas mascara para gases orgânicos e óculos.

**NÃO PROVOCAR VÔMITO, MANTENHA FORA DO ALCANCE DE CRIANÇAS E ANIMAIS DOMÉSTICOS.**

A utilização do **Thinner A** é fundamental para a manutenção das ferramentas evitando a perda e danos que prejudicaria a utilizações futuras.

### **NOTAS**

Para situações não mencionadas no Guia de Resistência Química, por favor consulte o departamento técnico da Miaki.

A FISPQ do material está disponível para consulta mediante a solicitação.

Está disponível uma equipe de engenheiros técnicos para auxiliar na aplicação do produto, ou para responder dúvidas relacionadas aos produtos Miaki.

### **Manutenção do Revestimento:**

Vide Manual de Bom Uso e Conservação para revestimentos Miaki.

**Miaki Revestimentos**  
Rod. Presidente Dutra,  
Km 181 - 08900-000  
Guararema / SP

**Contato**  
Tel: 11 4762-3033  
vendas@miaki.com.br

[www.miaki.com.br](http://www.miaki.com.br)