

DESCRIÇÃO

Eposystem Multilayer, é formulado para aumentar a resistência a produtos químicos, enquanto melhora a possibilidade de limpeza. É facilmente aplicado e endurece até atingir um atraente acabamento brilhante.

É utilizado para serviços gerais, projetado para uso sempre que for necessário ter um acabamento brilhante, resistente à corrosão, de altos sólidos.

É indicado para aplicação em concreto e bases cimentícias novas e velhas e revestimentos cerâmicos. Não é recomendado para uso sobre asfalto, masticue, produtos à base de calcário ou superfícies pintadas.

O substrato deve sempre apresentar superfície limpa, seca, descontaminadas de materiais granulares ou soltos, para que o sistema de revestimento atinja suas características máximas de desempenho e durabilidade.

Por ter acabamento brilhante, característica da família do Epóxi, é necessário esclarecer que será realçado toda ondulação e deformidade do substrato, que não era visível por conta de ser uma superfície fosca.

A temperatura ideal para aplicação deste sistema é de 15°C a 27°C. O tempo de trabalho e cura do material varia conforme a temperatura ambiente.

A liberação de área para tráfego leve ocorre após 24 horas de cura.

A resistência química total do **Eposystem Multilayer** se dá em torno de sete dias, isto dependendo do tipo de agressividade que será exposto o revestimento.

CARACTERÍSTICAS/VANTAGENS

- Sistema monolítico, dispensa a utilização de juntas.
- Resistência de longo prazo à abrasão e corrosão.
- Excelente força de aderência garante adesão superior.
- Baixo odor, facilitando o trabalho em locais fechados.
- Protege contra penetração de umidade.
- Adere-se a muitos substratos diferentes.
- Acabamento brilhante durável, permite fácil limpeza e manutenção.
- Promove proteção ao substrato, e não permite impregnação de contaminantes.

ALGUMAS APLICAÇÕES TÍPICAS

- Salas de envase
- Armazéns
- Centros de distribuição
- Estacionamentos, garagens e oficinas industriais
- Pisos de áreas corporativas, residenciais, shopping center, etc.
- Áreas que necessitam de piso resistente e de fácil limpeza e manutenção.

LIMITAÇÕES

- O revestimento não deve ser instalado se a temperatura dos componentes não estiver entre 15 e 25°C.
- A temperatura do substrato deve preferencialmente estar entre 15 e 25°C. Não deve ser aplicado em temperaturas inferiores a 5°C ou superiores a 30°C.
- Em áreas com temperaturas abaixo de 10°C, o tempo de cura excederá 48 horas, para desempenho total das resistências. Temperaturas fora da faixa de aplicação alteram o tempo de secagem e podem afetar a

aparência do piso.

Obs. Com auxílio de um termômetro a laser, verificar a temperatura do substrato para não aplicar fora da faixa de variação de temperatura adequada para um sistema perfeito.

- Não utilizar água ou vapor nas áreas de aplicação, pois a umidade afetará o tempo de trabalhabilidade e as propriedades fundamentais para um revestimento monolítico duradouro.
- Não exponha o piso revestido com **Eposystem Multilayer** a agentes químicos antes de sua completa cura, ou seja 72 horas a 21°C.

SISTEMA

O sistema **Eposystem Multilayer** consiste na seguinte estrutura:

PU-CIM ML

Camada de primer em poliuretano

EMBALAGEM

O kit é composto de
- Parte A - 3,200 kg
- Parte B - 3,130 kg
- Parte C - 5,000 kg
- Agregado ML - 20,000 kg

Consumo médio recomendado:

0,630 kg/m²
Agregado ML - 3,200 kg/m²

SELAGEM DA POROSIDADE

Pode ser utilizado as seguintes opções:

PU-CIM ML sem aspensão

EMBALAGEM

O kit é composto de
- Parte A - 3,200 kg
- Parte B - 3,130 kg
- Parte C - 5,000 kg
- Parte D - 6,000 kg (opcional)

Consumo médio recomendado:

0,600 kg/m²
ou 0,800 kg/m² com Parte D

EPOCOAT ST

EMBALAGEM

O kit é composto de
- Parte A - 4,500 Kg
- Parte B - 1,480 Kg
- Carga - 1,800 Kg
- Ou malha - 1,800 kg

Consumo médio recomendado:

0,200 kg/m²

EPOCOAT HS

EMBALAGEM

O kit é composto de
- Parte A - 4,500 Kg
- Parte B - 1,620 Kg
- Carga - 1,800 Kg
- Ou malha - 1,800 kg

Consumo médio recomendado:

0,200 kg/m²

EPOCOAT SL

EMBALAGEM

O kit é composto de
- Parte A - 5,350 Kg
- Parte B - 0,910 Kg
- Carga - 0,750 Kg ou
- malha - 0,750 kg

Consumo médio recomendado:

0,300 kg/m²

ACABAMENTO EPOXY

Pode ser utilizado as seguintes opções:

EPOCOAT ST

EMBALAGEM

O kit é composto de

- Parte A – 4,500 Kg
- Parte B - 1,480 Kg

Consumo médio recomendado:

0,150 kg/m²

EPOCOAT HS

EMBALAGEM

O kit é composto de

- Parte A – 4,500 Kg
- Parte B - 1,620 Kg

Consumo médio recomendado:

0,150 kg/m²

EPOCOAT SL

EMBALAGEM

O kit é composto de

- Parte A – 5,350 Kg
- Parte B - 0,800 Kg

Consumo médio recomendado:

0,210 kg/m²

ETAPAS DE APLICAÇÃO

MATERIAIS

- Politriz;
- Pedras diamantadas (para politriz);
- Enceradeira;
- Disco de tela abrasiva fina #150;
- Aspirador;
- Miturador com variador de velocidade;
- Desempenadeira de aço lisa;
- Rolo de lã de pêlo baixo;

Primeira etapa: A preparação adequada das superfícies é fator fundamental para a perfeita aderência de um revestimento. Sua durabilidade e seu desempenho dependerão basicamente de sua ancoragem ao substrato.

As superfícies devem estar originalmente resistentes, limpas, secas e isentas de contaminações de óleo, graxas, ceras, nata de concreto,

pinturas velhas, materiais desagregados e impurezas. Caso seja aplicado sobre concreto, este deve estar com umidade menor que 5%.

A preparação do substrato deve ser executada por meios mecânicos, com politriz e pedras diamantadas, para gerar a abertura de porosidade da superfície e criar um perfil de ancoragem para receber a primeira demão que será aplicada.

Varrer e aspirar toda a área deixando-a livre de pó e, se necessário, passar um pano úmido com rodo.

Segunda etapa: Após a preparação do contrapiso, separar o material correspondente a área a ser aplicada:

PU-CIM ML.

Obs. Com auxílio de um termômetro a laser, verificar a temperatura do substrato para não aplicar fora da faixa de variação de temperatura adequada.

Em um balde limpo, adicionar o **PU-CIM ML** Parte A e Parte B e homogeneizar em baixa rotação, para não incorporar ar na mistura. Adicionar a Parte C lentamente para não formar grumos e não incorporar ar na mistura.

A aplicação deve ser feita com desempenadeira de aço lisa e rolo de lã pêlo baixo. Desempenar o material enquanto outro aplicador, com sapatos de prego, uniformiza a aplicação com o rolo de lã.

Ao mesmo tempo, um terceiro aplicador, com sapatos de prego, deve aspergir o **AGREGADO ML** sobre toda a área, até completa saturação.

A cura total do **PU-CIM ML** dura de 8 a 12 horas, variando conforme a temperatura e ventilação do ambiente. Em temperaturas muito baixas este tempo de cura aumenta.

RM Revestimentos

Av. Humberto de Alencar
Castelo Branco, 1.260
09850-300 – SBC / SP

Contato

Tel: 11 2164 4300
vendas@miaki.com.br

Após a cura total, varrer e retirar o excesso de agregado. Depois, fazer um leve lixamento, com enceradeira e disco de telas abrasivas, varrer e aspirar toda área.

Terceira etapa: Separar o material correspondente a área a ser aplicada, e utilizar o material escolhido para esta fase podendo ser : **PU-CIM ML** Parte A, Parte B e Parte C, **Epocoat ST**, **Epocoat HS**, **Epocoat SL**; procedendo da mesma maneira em todas opções.

Em um balde limpo, adicionar a Parte A e Parte B e homogeneizar em baixa rotação, para não incorporar ar na mistura. Adicionar a Parte C no caso do **PU-CIM ML** e carga ou malha no caso do **Epocoat ST**, **Epocoat HS**, **Epocoat SL**, lentamente para não formar grumos e não incorporar ar na mistura.

A aplicação deve ser feita com desempenadeira de aço lisa e rolo de lã pêlo baixo. Desempenar o material sobre o **AGREGADO ML** já varrido (etapa anterior), enquanto outro aplicador, com sapatos de prego, uniformiza a aplicação com o rolo de lã.

Após a cura total, fazer um leve lixamento, com enceradeira e lixa de tela abrasiva #80, varrer e aspirar toda a área.

Quarta etapa: Separar o material correspondente a área a ser aplicada, e utilizar o material escolhido para esta fase podendo ser : **Epocoat ST**, **Epocoat HS**, **Epocoat SL**; procedendo da mesma maneira em todas opções.

Em um balde limpo, adicionar o **EPOCOAT** Parte A e homogeneizar para que não fique sedimentação. Adicionar a Parte B e homogeneizar em baixa rotação, para não incorporar ar na mistura. Homogeneizar por aproximadamente 2 minutos.

A aplicação deve ser feita com desempenadeira lisa e rolo de lã baixa. Desempenar o material enquanto outro aplicador, com sapatos de prego, uniformiza a aplicação com o rolo de lã.

Também poderá ser utilizado o **URECOAT H2 Acetinado/Fosco** ou o **MICROCOAT PU H2 Acetinado/Fosco**, no caso da necessidade de que o acabamento não tenha um aspecto brilhante.

Em caso de dúvidas consulte nosso departamento Comercial.

DICAS

Com auxílio de um termômetro a laser, verificar a temperatura do substrato para não aplicar fora da faixa de variação de temperatura adequada para um sistema perfeito.

Tomar cuidado para que não fique pelos grudados sobre a aplicação. Aconselhamos tratar os rolos antes de aplicar o material. Indicamos que, na hora da aplicação final do verniz, sejam utilizadas blusas de manga longa, calças e touca nos cabelos, evitando que fiquem pelos grudados na resina.

CUIDADOS GERAIS, LIMPEZA E PRECAUÇÕES

Aplicar com ventilação adequada. Evitar o contato com os olhos e pele. Evite inalar o pó no ar, e usar proteção adequada para os olhos e mãos. Em caso de contato com os olhos, lave imediatamente com água durante 15 minutos e procure assistência médica. Em caso de ingestão, procure um médico imediatamente.

RM Revestimentos

Av. Humberto de Alencar
Castelo Branco, 1.260
09850-300 – SBC / SP

Contato

Tel: 11 2164 4300
vendas@miaki.com.br

NÃO PROVOCAR VOMITO, MANTENHA FORA DO ALCANCE DE CRIANÇAS E ANIMAIS DOMÉSTICOS.

A limpeza das ferramentas deve ser feita com **THINER A**, evitando o contato direto com o solvente, pois o mesmo causa irritações, utilizando, luvas, máscara para gases orgânicos e óculos

A utilização do **THINER A** é fundamental para a manutenção das ferramentas evitando a perda e danos que prejudicará a utilizações.

RM Revestimentos

Av. Humberto de Alencar
Castelo Branco, 1.260
09850-300 – SBC / SP

Contato

Tel: 11 2164 4300
vendas@miaki.com.br