

DESCRIÇÃO

FIBERCOAT é uma linha de revestimentos anticorrosivos monolíticos para uso interno e externo, à base de uma série de resinas termofixas reforçadas com fibras de vidro quimicamente inertes, ou ainda com fibras de carbono.

VANTAGENS

- Excelente proteção anticorrosiva;
- Ótima resistência à hidrólise e a intempéries;
- Revestimento 100% monolítico;
- Ótimas propriedades físicas e químicas tanto em meios ácidos como alcalinos;
- Faixa elevada de distorção térmica e boa resistência ao choque térmico;
- Boa resistência à abrasão;
- Ótima relação durabilidade/custo em relação a outros tipos de revestimentos;
- Elevada aderência a substratos e concreto ou aço;
- Vários sistemas disponíveis conforme o meio agressivo.

USO

- Para uma excepcional proteção anticorrosiva de estruturas de aço ou concreto, sujeitas a ataques químicos e a solicitações mecânicas severas;
- Para reforço e recuperação de estruturas de aço ou concreto;

APLICAÇÕES TÍPICAS

- Tanques de Armazenamento ou de Processo, Tanques de Transporte de Produtos Químicos, Células Eletrolíticas, Linhas de Decapagem, Galvanoplastia e Anodização, Estações de Tratamento de Efluentes, Diques de Contenção, Canaletas, Equipamentos de Indústrias Químicas, Petroquímicas, Cloro-Álcali, Papel e Celulose, Siderúrgicas, Automobilísticas e Fertilizantes, Tanques para Estocagem de Petróleo, Diesel, QAV, GAV, Gasóleo, Óleo Cru, Água Salgada, Gasolina, Álcool, Óleodutos, Plataformas e Estruturas off-shore;
- Pode ser utilizado também como sistema impermeabilizante em Reservatórios de Água.

DESIGNAÇÃO DOS SISTEMAS

Os sistemas **FIBERCOAT** podem ser formulados com diversos tipos de resina, conforme as necessidades típicas de resistência química ou térmica.

Entre as formulações disponíveis, as principais são:

FIBERCOAT EV – Revestimento formulado com resina Epóxi Éster Vinílica “Bisfenol A”

FIBERCOAT VN – Revestimento formulado com resina Epóxi Éster Vinílica “Novolac”

FIBERCOAT EN – Revestimento formulado com resina Epóxi Novolac

FIBERCOAT PB – Revestimento formulado com resina Poliéster Bisfenólica

FIBERCOAT HT – Revestimento formulado com resina Poliéster “Het Acid”

FIBERCOAT PI – Revestimento formulado com resina Poliéster Isoftálica

ESTRUTURAS DO REVESTIMENTO

O **FIBERCOAT** é composto de: **TECHNOPRIMER** (Primer), **TECHNOMORTAR** (Camada Base), Reforço de Fibra de Vidro e **TECHNORESIN** (Resina de Impregnação).

A espessura do sistema pode variar em geral de 2,5 a 6,0 mm, conforme a configuração de reforços adotada.

Primer: Aplicar o **TECHNOPRIMER** mais indicado para o ambiente químico e tipo de substrato específico a proteger, aplicado com rolo, trincha ou airless, em uma ou duas demãos.

Camada base: A argamassa **TECHNOMORTAR** é aplicada sobre a camada de primer com desempenadeira de aço apropriada. A camada base é importante para o bom desempenho do sistema, promovendo a aproximação dos coeficientes de dilatação térmica entre

do substrato e do revestimento, formando uma base tixotrópica para a impregnação dos reforços de fibra de vidro.

Reforço: Formada pela laminação de tecidos e/ou mantas de fibras de vidro em gramaturas e quantidades que variam de acordo com a especificação adotada, e impregnados com resina **TECHNORESIN** específica para o tipo de substrato a proteger e para cada ambiente corrosivo a que a estrutura estará exposta.

Véu de superfície: Empregado como acabamento do revestimento também é saturado com resina **TECHNORESIN** pela utilização de rolos e trinchas. Os véus utilizados podem ser de vidro especial (“Chemical Glass”) ou sintéticos, e apresentam alta inércia química. Sua função principal é garantir a formação de uma camada protetiva, rica em resina e minimizar a probabilidade de fissuração na superfície do revestimento.

Acabamento final: Constituído de camada de resina de acabamento **TECHNORESIN**, aplicada com rolo e trincha, formando uma superfície contínua e protetiva, com uma concentração de 100% de resina.

Acabamento TECHNOFLAKE:

Opcionalmente pode ser aplicado em duas camadas, podendo em alguns casos, substituir o véu de acabamento.

Consumo médio recomendado:

1,25 Kg/m²

ARMAZENAMENTO

Mantendo-se os materiais do **FIBERCOAT** em local seco e na embalagem original lacrada, seu tempo de vida no recipiente (shelf Life) a 25° C é de 3 meses.

FIBRA DE VIDRO**Reforço**

Bobinas 60 kg ou fracionada, conforme quantidade necessária

Consumo médio recomendado:

Tecido de fibra de vidro:

330 g / m² ou 600 g / m²

Manta de fibra de vidro:

300 g / m² ou 450 g / m²

Véu de superfície:

35 g / m²

EMBALAGENS**TECHNOPRIMER****Primer**

Galões de 3 Kg / Baldes 15 Kg

Consumo médio recomendado:

300 g/m²

ACABAMENTO**TECHNORESIN PARAFINADO****Consumo médio recomendado:**

250 g / m², Por camada

TECHNOMORTAR**Camada base**

Líquido:

Galões de 5 Kg / Baldes de 25 Kg

Agregado:

Sacos 20 Kg

TECHNOFLAKE**Consumo médio recomendado:**

350 g / m², Por camada

Consumo médio recomendado:

3,9 Kg/m² (A+B+C)

INSTRUÇÕES DE USO**PREPARO DA SUPERFÍCIE****• Concreto:**

As superfícies de concreto deverão ser preparadas por lixamento mecânico, ou por jateamento abrasivo. Logo após a preparação, todo material residual deverá ser

TECHNORESIN**Resina de Impregnação**

Galões de 3 Kg / Baldes 15 Kg

removido completamente por aspiração ou com jato de ar comprimido e escova de cerdas rígidas.

• **Aço:**

Estruturas de aço deverão ser preparadas através de jateamento abrasivo ao metal quase branco, padrão Sa 2½ da norma SIS 05 5900-67, ISO 8501-1 OU NACE n° 1.

Logo após o jateamento, remover o abrasivo residual da superfície por aspiração ou com jato de ar comprimido seco e escova de náilon. Imprimir imediatamente as superfícies com **TECHNOPRIMER**.

APLICAÇÃO

Proceder uma mistura mecânica dos componentes A (resina) e B (catalisador) dos componentes do **FIBERCOAT** (**TECHNOPRIMER**, **TECHNOMORTAR** e **TECHNORESIN**) utilizando uma haste helicoidal acoplada a furadeira de baixa rotação, procurando obter uma mistura homogênea.

LIMPEZA

Imediatamente após o uso, os materiais deverão ser removidos do ferramental e dos equipamentos pela utilização de solvente apropriado. O material endurecido somente poderá

ser removido mecanicamente.

PRECAUÇÕES

Higiene e segurança no trabalho

Os componentes do **FIBERCOAT** não devem ser ingeridos e não devem entrar em contato com pele ou os olhos.

O ambiente de aplicação deve ter ventilação adequada. Evite a inalação de vapores. Quando o trabalho for realizado em áreas confinadas, deverá ser providenciado equipamento de exaustão e proteção respiratória adequadas.

Não permitir fumar, evitar a proximidade com as chamas abertas e soldagens ou serviços que provoquem faísca próximo ao local de trabalho.

Algumas pessoas costumam ter maior sensibilidades a resinas, endurecedores e solventes, significando que a totalidade das instruções de higiene e segurança do trabalho contidas neste boletim técnico deverão ser consideradas. Recomenda-se o uso de luvas e óculos de proteção. O uso de cremes protetores é recomendado como proteção adicional da pele. Ao primeiro sinal de sensibilidade aos produtos, afastar imediatamente a pessoa do trabalho e procurar auxílio médico.

Respingos na pele poderão ser removidos com água e sabão. Em caso de contato com os olhos, enxaguar imediatamente com água limpa em abundância e procurar socorro médico imediatamente. Não induzir vômito.

INFORMAÇÃO ADICIONAL

A **MIAKI** fabrica uma ampla gama de produtos especificamente desenvolvidos para revestimentos anticorrosivos, proteção, modernização ou o reparo de estruturas industriais e comerciais, que inclui revestimentos à base de resinas, pinturas especiais e ainda produtos para o tratamento de superfícies e produtos de apoio.

Além disso, a **MIAKI** também possui uma variedade de produtos complementares, incluindo grautes, sistemas de ancoragem, fibra de carbono e materiais especializados para reforço reparo e proteção de estruturas de concreto.

Para mais informação sobre produtos, vídeos, treinamentos ou literatura técnica, entre em contato com a **MIAKI**.

RM Revestimentos

Av. Humberto de Alencar
Castelo Branco, 1.260
09850-300 – SBC / SP

Contato

Tel: 11 2164 4300
vendas@miaki.com.br