

DESCRIÇÃO

O **STAINPOX** é um revestimento monolítico a base de resina epóxi de efeito metálico, tendo um efeito único e com um manchamento sobressaltado com o método de aplicação que faz o diferencial neste sistema.

A resistência química total do epóxi se dá em torno de 7 dias, isto dependendo do tipo de agressividade que será exposta a pintura.

Por ter um acabamento brilhante é necessário ter esclarecido que será realçada toda ondulação e deformidade do substrato, que não era visível por conta de ser uma superfície fosca, isto é uma característica da família do epóxi.

A temperatura ideal para aplicação deste sistema é de 15°C a 27°C, o tempo de trabalho e de cura do material varia conforme a temperatura ambiente.

A liberação de área para tráfego leve ocorre após 24 horas de cura, mas por se tratar de um epóxi, para tráfego mais pesado como o de carrinhos e empilhadeiras é necessária à cura total de 48 horas.

CARACTERÍSTICAS / VANTAGENS

- Sistema monolítico dispensa a utilização de juntas;
- Grande poder de cobertura proporciona melhor rendimento na aplicação do material.
- Grande durabilidade, ótimo brilho e resistência ao desgaste por abrasão.
- Baixo odor, facilitando o trabalho em locais fechados;

- Promovendo proteção ao substrato, e não deixando impregnação de contaminantes;

ALGUMAS APLICAÇÕES TÍPICAS

- Pisos de áreas corporativos e decorativos, residenciais e shopping center e etc.
- Áreas que necessitem de um piso resistente e de fácil limpeza e manutenção.

LIMITAÇÕES

- Não pode ser aplicado o **STAINPOX** em temperaturas acima de 30°C, em altas temperaturas o revestimento endurecera rapidamente podendo chegar a perda do revestimento.
- Não pode ser aplicado o **STAINPOX** em temperaturas abaixo de 18°C, em baixas temperaturas o produto ficara mais viscoso e dificultara a aplicação do revestimento, com auxílio de um termômetro a laser verificar a temperatura do substrato para não aplicar fora da faixa de variação de temperatura adequada para um sistema perfeito.
- Não utilizar água ou vapor nas áreas de aplicação, pois a umidade afetara o tempo de trabalhabilidade e propriedades fundamentais para um revestimento monolítico e duradouro.

SISTEMA

O sistema **STAINPOX** consiste na seguinte estrutura:

EPOCOAT HS PRETO

Tinta epóxi bi componente, para dar cor ao fundo e fechar a porosidade do contra piso.

Miaki Revestimentos
Rod. Presidente Dutra,
Km 181 - 08900-000
Guararema / SP

Contato
Tel: 11 4762-3033
vendas@miaki.com.br

www.miaki.com.br

EMBALAGEM

Parte A: 4,20 Kg

Parte B: 1,62 Kg

Consumo médio recomendado:

de 0,150 Kg/m² a 0,200 Kg/m²
dependendo das condições do substrato

STAINPOX

Verniz Epóxi pigmentado com pigmento metálico.

EMBALAGEM

Parte A: 3,60 Kg

Parte B: 1,50 Kg

Consumo médio recomendado:

0,250 Kg/m²

OPÇÃO ACETINADO E FOSCO

MICROCOAT PU H2

(Verniz poliuretano a base d'água)

É um verniz poliuretano a base d'água, de alto desempenho, utilizado como acabamento em diversos sistemas de revestimentos decorativos com alta resistência. Pode ser aplicada de 2 a 3 demãos de acabamento, dependendo da especificação.

EMBALAGEM

Parte A : 3,10Kg

Parte B : 0,42Kg

Consumo médio recomendado:

0,130 Kg/m²

ETAPAS DE APLICAÇÃO

1ª Etapa: Uma preparação adequada da superfície é fator fundamental para a perfeita aderência do revestimento. Sua durabilidade e seu desempenho dependerão basicamente da sua ancoragem ao substrato.

As superfícies devem estar originalmente resistentes, limpas, secas e isentas de contaminações, de óleo, graxas, ceras, nata de concreto, pinturas velhas, materiais desagregados e impurezas. Se for aplicado sobre concreto, este deve estar com umidade menor que 5%.

A preparação da superfície do substrato deve ser executada por meios mecânicos, com Politriz e discos diamantados. É necessária a abertura de porosidade da superfície para que seja criado um perfil de ancoragem, antes de aplicar o **EPOCOAT HS PRETO**.

Varrer e aspirar toda a área deixando-a livre de pó, caso necessário passar um pano úmido com rodo.

2ª Etapa: Após a preparação do substrato separar o material correspondente à área a ser aplicada, **Epocoat HS Preto Parte A e Parte B**.

Obs. Verificar a temperatura do substrato com um termômetro a laser, para não aplicar o material fora da faixa de variação de temperatura adequada para aplicação primer.

Em um balde limpo, adicionar a Parte A e homogeneizar por aprox. 1 minuto. Adicionar a Parte B e homogeneizar, com auxílio de um misturador e haste apropriada, em baixa rotação para não incorporar ar na mistura.

A aplicação é feita com desempenadeira de aço lisa e rolo de lã baixa. Aplicar de forma uniforme sem deixar excessos ou poças. Preparar o rolo antes da aplicação para que não deixe pelos grudados.

Com uma desempenadeira, o aplicador espalha o primer, enquanto o outro, com sapato de pregos, uniformiza a aplicação sem deixar marcas de rolo e possas.

A cura total do primer leva de 8 a 12 horas, variando conforme a temperatura e ventilação. Em temperaturas muito baixas este tempo de cura aumenta, com auxílio de um cronometro controlar o tempo de aplicação.

Após a cura total, fazer um lixamento leve com enceradeira e telas abrasivas finas, varrer e aspirar toda área.

3ª Etapa: Separa o material correspondente a metragem que será aplicada: Stainpox Parte A e Parte B.

Em um balde limpo, adicionar a Parte A e Parte B e misturar lentamente até obter uma boa homogeneização.

Aplicação é feita com rolo de lã (que não solte pelo), o aplicador deve utilizar sapatos de prego, deixar o rolo em ângulo de 90° com o piso e fazer movimentos curtos no formato de um V ou X. A aplicação é um pouco complexa, mas este movimento em V ou X deixa o pigmento metalizado em suspensão dando uma aparência de manchas ao piso.

Revestimento com acabamento brilhante, porém no momento da aplicação deve-se tomar cuidado para não ficar muitos pelos grudados na resina.

OPÇÃO ACETINADA E FOSCA

4ª Etapa: Após 12 horas lixar o Stainpox com uma lixa 150 e aplicar o Microcoat PU H2.

Homogeneizar o MICROCOAT PU H2 Parte A por aproximadamente 1 minuto. Em um balde limpo, adicionar a Parte A e Parte B e homogeneizar por 2 minutos em baixa rotação, para não incorporar ar na mistura.

A aplicação deve ser feita com rolo de espuma de alta densidade acabamento superior e auxílio de uma bandeja de

pintura, para fazer uma aplicação uniforme.

A cura total do MICROCOAT PU H2 é de aproximadamente 12 horas, variando conforme a temperatura e ventilação do ambiente. Em temperaturas muito baixas este tempo de cura aumenta.

OBS: Caso haja necessidade de maior resistência, espessura e regularização de base podem-se utilizar na primeira etapa o PU CIM ML – Base de Reforço. Para maiores informações vide Boletim Técnico do sistema.

CUIDADOS GERAIS, LIMPEZA E PRECAUÇÕES

Aplicar com ventilação adequada. Evitar o contato com os olhos e pele. Evite inalar o pó no ar, e usar proteção adequada para os olhos e mãos. Em caso de contato com os olhos, lave imediatamente com água durante 15 minutos e procure assistência médica. Em caso de ingestão, procure um médico imediatamente

A limpeza das ferramentas deve ser feita com **Thinner A**, evitando o contato direto com o solvente, pois o mesmo causa irritações, utilizando, luvas, máscara para gases orgânicos e óculos

NÃO PROVOCAR VÔMITO, MANTENHA FORA DO ALCANCE DE CRIANÇAS E ANIMAIS DOMÉSTICOS.

A utilização do **Thinner A** é fundamental para a manutenção das ferramentas evitando a perda e danos que prejudicaria a utilizações futuras.