

DESCRIÇÃO

DURALINE IMPERMEABILIZAÇÃO

STV é um sistema de revestimento com fusão química entre camadas, formando um corpo único.

Revestimento impermeabilizante a base de resina Metacrilato, no qual resulta uma membrana flexível com excelentes características físico-químicas, que reúne alta qualidade estética, funcionalidade, resistência e durabilidade.

O sistema pode ser aplicado em praticamente qualquer tipo de substrato e aderir uma infinidade de padrões de cores.

A liberação de área para tráfego leve ocorre após 2 horas de cura.

A temperatura ideal para aplicação deste sistema é de 15°C a 27°C, o tempo de trabalho e de cura do material varia conforme a temperatura ambiente.

CARACTERÍSTICAS / VANTAGENS

- Sistema monolítico, dispensa a utilização de juntas;
- Revestimento protetivo com acabamento impermeável;
- Fácil limpeza e manutenção;
- Resistência mecânica e a abrasão;
- Cura ultrarrápida, apenas duas horas.
- Apesar de ter odor forte não é tóxico.
- Ideal para áreas internas e externas.

ALGUMAS APLICAÇÕES TÍPICAS

- O **DURALINE IMPERMEABILIZAÇÃO STV** é formulado para aumentar a resistência em áreas industriais e comerciais onde exista a necessidade

da estética duradoura e resistência a formação de umidade que possa penetrar nos revestimentos.

LIMITAÇÕES

- O **DURALINE IMPERMEABILIZAÇÃO STV** não pode ser aplicado em temperaturas acima de 85°F/30°C. Em altas temperaturas o revestimento endurece rapidamente podendo chegar a sua perda ou mudar suas características.
- Não pode ser aplicado em temperaturas abaixo de 32°F/0°C. Em baixas temperaturas o produto ficará mais viscoso e dificultando a aplicação do revestimento. Afetará o tempo de cura e aparência final, descaracterizando o produto.
Obs. Com auxílio de um termômetro a laser, verificar a temperatura do substrato para não aplicar fora da faixa de variação de temperatura adequada para um sistema perfeito.
- Não utilizar água ou vapor nas áreas de aplicação, pois a umidade afetará o tempo de trabalhabilidade e as propriedades fundamentais para um revestimento monolítico duradouro.
- Não exponha o piso revestido a agentes químicos antes da cura total, ou seja, 72 horas a 21°C.

SISTEMA

O sistema **DURALINE IMPERMEABILIZANTE STV** consiste na seguinte estrutura:

DURALINE PRIMER MMA

Composto de **DURALINE B71** (primer) e **BPO** (catalisador em pó), utilizado para selar a porosidade do piso e dar melhor aderência à próxima camada aplicada.

EMBALAGENS

Lata - 15,000 Kg (Resina)
Saco Plástico – 0,500 Kg (BPO)

Consumo médio recomendado:
0,4 a 0,5 Kg/m²

DURALINE MEMBRANA 332

Composto de DURALINE 332, Quartzo #200 e BPO (catalisador em pó).

EMBALAGENS

Resina
Galão – 3,000 Kg
Lata – 15,000 Kg

BPO
Saco Plástico – 0,500 Kg (BPO)

Quartzo #200
Saco – 20,000 Kg

Consumo médio recomendado:
1,0 a 1,2 Kg/m²

DURALINE AUTONIVELANTE 332

Composto de DURALINE AUTONIVELANTE 332, Carga SL30 e BPO (catalisador em pó).

EMBALAGENS

Resina
Galão – 3,000 Kg
Lata – 15,000 Kg

BPO
Saco Plástico – 0,500 Kg (BPO)

Carga SL30
Saco – 20,000 Kg

Consumo médio recomendado:
3,0 Kg/m²

QUARTZO C.Q.F/C.Q.M

Areia de quartzo disponível em duas granulometrias diferentes: fina, média. Aspergida sobre o Duraline

Intermediário 332 ainda úmido.

EMBALAGENS

Saco com 20,000 Kg

Consumo médio recomendado:
4,000 kg/m²

DURALINE RL

Composto de DURALINE RL, BPO (catalisador em pó).

EMBALAGENS

Resina
Galão – 4,000 Kg
Lata – 22,000 Kg

BPO
Saco Plástico – 0,500 Kg (BPO)

Consumo médio recomendado:
1,0 Kg/m²

CATALISE

Para catalise do material ocorrerá de maneira correta é necessário colocar a quantidade certa de catalisador de acordo com a temperatura do substrato sempre respeitar os limites de temperatura para uma aplicação perfeita e tranquila.

O material será catalisado de acordo com a quantidade de resina (kg) e porcentagem de **BPO** (catalisador em pó) de acordo com temperatura do substrato.

Tabela de catalisação (BPO):

DURALINE MEMBRANA 332	
TEMPERATURA	% BPO
5°C	6%
10°C	5%
15°C	4%
20°C	3%
25°C	2,5%
30°C	2%

Exemplo:

Base de calculo para copo volumétrico

$$\frac{\text{kg de resina} \times \% \text{ BPO (tabela)} \times 1,5}{100}$$

Ou seja, para catalisar 18,0 kg de resina a 30°C:

$$\frac{18 \times 2 \times 1,5}{100} = 0,540 \text{ L}$$

Caso tenha uma balança, não tem necessidade de fazer a conversão para litros. Calcular a porcentagem da tabela em gramas.

Exemplo:

Base de calculo para balança

$$\frac{\text{kg da resina} \times \% \text{ BPO (tabela)}}{100}$$

Ou seja, para catalisar 18,0 kg de resina a 30°C:

$$\frac{18 \times 2}{100} = 0,360 \text{ L}$$

ETAPAS DE APLICAÇÃO**EQUIPAMENTOS NECESSÁRIOS**

- Politriz;
- Pedras diamantadas (para politriz);
- Aspirador;
- Misturador c/ velocidade variável;
- Rodo dentado;
- Rolo quebra bolha
- Rolo de lã pelo baixo;
- Sapato de prego.

Primeira etapa: A preparação adequada das superfícies é fator fundamental para a perfeita aderência de um revestimento. Sua durabilidade e seu desempenho dependerão basicamente de sua ancoragem ao substrato.

As superfícies devem estar originalmente resistentes, limpas, secas e isentas de contaminações de óleo, graxas, ceras, nata de concreto, pinturas velhas, materiais desagregados e impurezas. Caso seja aplicado sobre concreto, este deve estar com umidade menor que 5%.

A preparação do substrato deve ser executada por meios mecânicos, com politriz e pedras diamantadas, para gerar a abertura de porosidade da superfície e criar um perfil de ancoragem para receber a primeira demão que será aplicada.

Varrer e aspirar toda a área deixando-a livre de pó e, se necessário, passar um pano úmido com rodo.

Segunda etapa: Após a preparação do contrapiso, separar o material correspondente à área a ser aplicada: **DURALINE PRIMER e BPO.**

Obs. Com auxílio de um termômetro a laser, verificar a temperatura do substrato para não aplicar fora da faixa de variação de temperatura adequada e dosar o **BPO** corretamente.

Em um balde limpo, adicionar a **DURALINE B71** e o **BPO** pré dosado e homogeneizar em baixa rotação, para não incorporar ar na mistura. Homogeneizar rapidamente e com cuidado para obter boa incorporação dos componentes.

A aplicação deve ser feita com rolo de lã pelo baixo.

Obs. Aplicar o material de forma uniforme e sem deixar excessos ou poças. A aplicação deve ser feita de forma rápida, pois o tempo de trabalho do material é de apenas 15 minutos.

A cura total desta etapa é de aproximadamente 1 hora, variando conforme a temperatura e ventilação do ambiente. Em temperaturas muito baixas este tempo de cura aumenta.

Terceira etapa: Separar o material correspondente à área a ser aplicada: **DURALINE MEMBRANA 332, QUARTZO #200 e BPO.**

Obs. Com auxílio de um termômetro a laser, verificar a temperatura do substrato para não aplicar fora da faixa de variação de temperatura adequada e dosar o **BPO** corretamente.

Em um balde limpo, adicionar a **DURALINE MEMBRANA 332** e o **QUARTZO #200** e misturar em baixa rotação até a completa homogeneização.

Em seguida, adicionar o **BPO** pré dosado e homogeneizar em baixa rotação, para não incorporar ar na mistura. Homogeneizar rapidamente e com cuidado para obter boa incorporação dos componentes.

A aplicação deve ser feita com um rodo de serra dentada e rolo quebra bolha. Aplicar com o rodo enquanto outro aplicador, com sapatos de prego, uniformiza a aplicação com o rolo quebra bolha, até que forme uma camada sem deformidade alguma.

Quarta etapa: Separar o material correspondente à área a ser aplicada: **DURALINE AUTONIVELANTE 332, CARGA SL30, BPO, e COLOR QUARTZ** para aspersão.

Obs. Com auxílio de um termômetro a laser, verificar a temperatura do substrato para não aplicar fora da faixa de variação de temperatura adequada e dosar o **BPO** corretamente.

Em um balde limpo, adicionar a **DURALINE AUTONIVELANTE 332** e a **CARGA SL30** e misturar em baixa rotação até a completa homogeneização.

Em seguida, adicionar o **BPO** pré dosado e homogeneizar em baixa rotação. Homogeneizar rapidamente e com cuidado para obter boa incorporação dos componentes.

A aplicação deve ser feita com um rodo de serra dentada e rolo quebra bolha. Aplicar com o rodo enquanto outro aplicador, com sapatos de prego, uniformiza a aplicação com o rolo quebra bolha, até que forme uma camada sem deformidade alguma.

Um terceiro aplicador, também com sapato de prego, deve aspergir o **QUARTZO** sobre toda área, até total saturação, formando um tapete. Após duas horas de cura, remover o excesso de **QUARTZO** varrendo toda a área. Fazer um leve lixamento, com politriz e pedras abrasivas, para quebrar os picos, varrer e aspirar toda área.

Quinta etapa: Separar o material correspondente à área a ser aplicada: **DURALINE RL e BPO.**

Obs. Com auxílio de um termômetro a laser, verificar a temperatura do substrato para não aplicar fora da faixa de variação de temperatura adequada e dosar o **BPO** corretamente.

Em um balde limpo, adicionar a **DURALINE RL** e o **BPO** pré dosado e homogeneizar rapidamente e com cuidado para obter boa incorporação dos componentes.

Aplicação deve ser feita com rolo de lã baixa. Utilizar a quantidade de aplicadores necessária, pois o tempo de trabalho é curto, apenas 15 minutos.

Duas horas após o término da aplicação, a área pode ser liberada para tráfego intenso.

DICAS

Com auxílio de um termômetro a laser, verificar a temperatura do substrato para não aplicar fora da faixa de variação de temperatura adequada para um sistema perfeito.

Tomar cuidado para que não fique pelos grudados sobre a aplicação. Aconselhamos tratar os rolos antes de aplicar o material. Indicamos que, na hora da aplicação final do verniz, sejam utilizadas blusas de manga longa, calças e touca nos cabelos, evitando que fiquem pelos grudados na resina.

CUIDADOS GERAIS, LIMPEZA E PRECAUÇÕES

Aplicar com ventilação adequada. Evitar o contato com os olhos e pele. Evite inalar o pó no ar, e usar proteção adequada para os olhos e mãos. Em caso de contato com os olhos, lave imediatamente com água durante 15 minutos e procure assistência médica. Em caso de ingestão, procure um médico imediatamente.

NÃO PROVOCAR VOMITO, MANTENHA FORA DO ALCANCE DE CRIANÇAS E ANIMAIS DOMÉSTICOS.

A limpeza das ferramentas deve ser feita com **THINER A**, evitando o contato direto com o solvente, pois o mesmo causa irritações, utilizando luvas,

mascara parta gases orgânicos e óculos de proteção.

A utilização do **THINER A** é fundamental para a manutenção das ferramentas evitando a perda e danos que prejudicará a utilizações futuras.